

«Новые технологии в литье пластмасс» (международный семинар)

27 сентября 2005 г. в ОУП «Академия труда и социальных отношений» (Москва) состоялся международный семинар «Новые технологии в литье пластмасс» (фото 1), организованный ООО «Иженерная фирма АБ Универсал» и германской фирмой *Ferromatik Milacron Maschinenbau GmbH* при участии фирм *FOBONA GmbH Formenbau* (Германия), *Windsor Kunststofftechnologie GmbH* (Германия), *D-M-E Belgium* (Бельгия), *Polar-Form Werkzeugbau GmbH* (Германия) и *Wittmann Kunststoffgeraete GmbH* (Австрия). Все перечисленные фирмы тесно сотрудничают с фирмой *Ferromatik Milacron*, а их интересы на российском рынке представляет ИФ «АБ Универсал».



Фото 1. В зале семинара «Новые технологии в литье пластмасс»

От фирмы **Ferromatik Milacron** с несколькими докладами на семинаре выступил г-н Х. Новаг, который презентовал фирму и рассказал об основных достижениях в области разработки новых термопластавтоматов (ТПА) и технологий литья под давлением. Фирма **Ferromatik Milacron** основана в 1956 г. В настоящее время на фирме работает около 550 человек. Денежный оборот фирмы в 2004 г. составил 770 млн евро, из которых лишь около 13% - в Германии. На мировой рынок фирма поставляет три модельных ряда современных ТПА:

- К-ТЕС - полностью гидравлические ТПА с усилием смыкания от 400 до 4500 кН, доля которых в общем объеме производства составляет 53%;

- MAXIMA – двухплитные компактные, производительные, экологичные ТПА (200-31000 кН; 30%);

- ELEKTRA (фото 2) – полностью электрические, энергосберегающие, прецизионные ТПА, в том числе и для «чистых помещений» (300-3000 кН; 17%).

Производимые ТПА позволяют реализовать разнообразные специальные технологии литья, такие как

многокомпонентное литье (до шести компонентов), «сэндвич»-литье, газо- и водоинжекционную (опытное производство) технологии.

О деятельности фирмы **Windsor** рассказал г-н А. Яниш. Фирма имеет многолетний опыт производства специальных ТПА и модернизации ТПА, выработавших свой ресурс. Известны следующие разработки фирмы:

- приставные к ТПА установки PlugX-Press для реализации технологии многокомпонентного литья;



современные ПОЛИМЕРНЫЕ материалы

международная
специализированная
выставка



**13-16
июня
2006**

СК «Олимпийский»
Москва

Тематика выставки:

- Синтетические полимеры и сырье
- Полимерные композиционные материалы, в том числе армированные химическими волокнами
- Синтетические каучуки
- Стеклопластики
- Клеи, герметики, компаунды
- Интеллектуальные присадки для полимеров
- Химические волокна и нити
- Биоразлагающиеся полимеры
- Лаки и лакокрасочные материалы
- Технологическое и вспомогательное оборудование для производства полимеров и их переработки
- Автоматизация производства. Системы контроля
- Информационное обеспечение
- Лабораторное и аналитическое оборудование и приборы
- Суперконцентраты
- Стабилизирующие компоненты, катализаторы
- Полимерные упаковки технического назначения
- Композиционные наноматериалы
- Проектирование химических предприятий, складов
- Утилизация отходов полимерного производства

Организаторы:

- Российская академия наук
- Министерство промышленности и энергетики Российской Федерации
- Российский союз химиков
- Российский химико-технологический университет имени Д.И.Менделеева
- Закрытое акционерное общество «Росхимнефть»
- Закрытое акционерное общество «Экспо-биохим-технологии»

В рамках выставки состоится:

- международная научно-практическая конференция «Полимерные материалы XXI века в действии»

Тематика конференции:

- новые направления в синтезе и исследовании полимерных материалов
- тенденции развития в области производства каучуков
- термоэластопласты в автомобилестроении
- полимерные материалы для ремонта техники и оборудования (в т.ч. клеи и герметики)
- интеллектуальные присадки для полимеров
- новые перспективные технологии в производстве химических волокон и лакокрасочных материалов
- конкурсы на лучшую экспонируемую продукцию
- презентации фирм

Контактная информация:
 ЗАО «Экспо-биохим-технологии»
 117219 Москва, ул. Б.Черемушкинская, 34, оф. 552
 Т/факс: (095) 933 9051, 933 9054
 E-mail: aleshnikova@imce.ru
 bondar@imce.ru
 expo@expobiochim.ru
 www.expobiochim.ru

- ТПА для производства шестикомпонентных изделий с использованием установок PlugXPress;

- вертикальные ТПА, совмещенные с установками PlugXPress.

Фирма выполняет следующие работы по модернизации выработавших свой ресурс ТПА:

- полная замена гидросистемы;
- полная замена контроллеров ТПА на компьютерный вариант;
- замена изношенных узлов машины (шнеков, рычагов и пр.);
- дооснащение ТПА необходимыми дополнительными узлами (впрыска, приводами знаков, литья с газом и т.д.).

Модернизация может быть проведена с любой из существующих машин, но предпочтение отдается ТПА фирм **Windsor** и **KuaSy**, принадлежащих одному хозяину - **Taylor's Group**.

Об уникальной продукции фирмы **ФОВОНА** рассказал г-н Р. Армбрустер. Основным направлением деятельности фирмы, основанной в 1973 г., является разработка и производство оригинальных по конструкции литьевых форм. Ежегодно фирма производит около 120 форм, из которых 70 % составляют формы для многокомпонентного литья, 20% - для однокомпонентного литья и 10% - многоэтажные формы. За последние 28 лет было изготовлено 1800 литьевых

форм для многокомпонентного литья, которые всемирно известны и надежно работают на различных предприятиях автомобильной, электротехнической, медицинской и других отраслей промышленности. Гарантия фирмы на свои литьевые формы - 5 млн циклов литья, а отдельные формы выдержали в работе 200 млн циклов.

Новые разработки многоэтажных форм для массового производства изделий дают возможность снизить длительность литьевого цикла на 30 %. Система «двух кубов» (фото 3) в конструкции формы позволила совмещать литье отдельных деталей с их сборкой в изделие, а длительность цикла литья была снижена до 7,5 с. «Мы обеспечиваем литье в движении», - этот лозунг фирма **ФОВОНА** успешно осуществляет с помощью своих многоэтажных форм с вращающимися блоками.

Г-н В. Ковач сообщил о разработках фирмы **D-M-E** в области нормалей для литьевых форм, горячеканальных систем, инструмента для обработки форм и обратил внимание на специальные конструктивные решения отдельных деталей или узлов литьевых форм:

- оформление с помощью цанг наружной и внутренней резьбы литьевых деталей из ПМ;
- применение гибких и двухступенчатых выталкивателей;

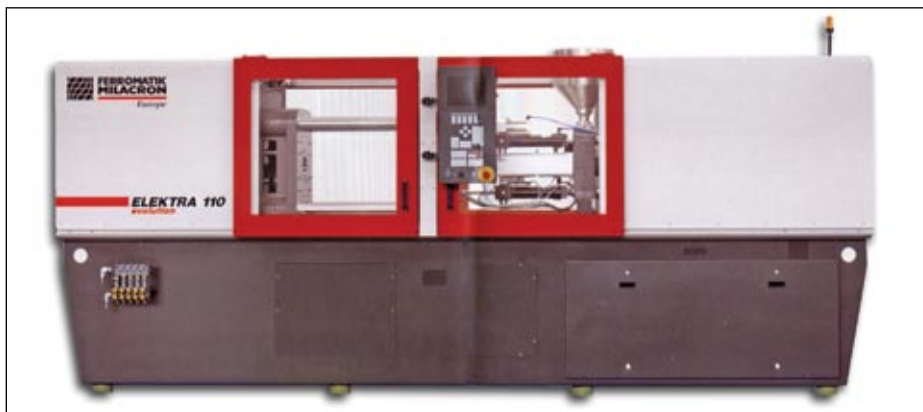


Фото 2. Полностью электроприводная литьевая машина ELEKTRA 110 evolution фирмы Ferromatik Milacron



BiS Technologies

Надежность и функциональность
Сервисное обслуживание
Запасные части
Гарантия

Оборудование для дозирования компонентов и окрашивания пластмасс



Весовые и объемные дозаторы 50 г/час - 500 кг/час

Весовые смесители (блендеры) - подготовка смеси от 35 до 2500 кг/час

Миксеры для смешивания

Красители ПЭТ, ПВХ, ПП

Добавки для пластмасс

Очищающие смеси для прессформ и экструдеров

Тел./факс: (095) 787-59-73; тел.: (095) 136-61-07; E-mail: bis@bistec.ru / www.bistec.ru

ТЕРМОПЛАСТАВТОМАТЫ



India



ИЗВЕСТНОЕ ИМЯ

ПРИВЛЕКАТЕЛЬНЫЕ ЦЕНЫ

ЗАО «АКСИОМ ПРОДЖЕКТС»
Россия, 115487, г.Москва,
пр-т Андропова, д.38, к.3, оф. 326
Тел.:(095)933-29-07 Факс:(095)933-29-08
<http://www.axiom.ru> E-mail: sales@axiom.ru

ООО «АКСИОМ ПРОДЖЕКТС УКРАИНА»
Украина, 01054, г.Киев,
ул.Павловская, д.29, оф.603
Тел./факс: +380-44-501-56-87
E-mail: kiev@axiom.ru



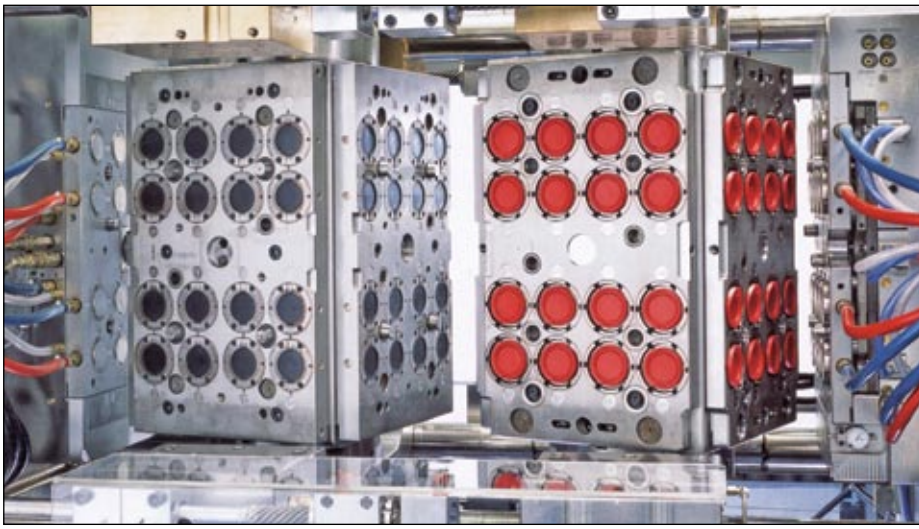


Фото 3. Литьевая форма фирмы **FOBOHA** с вращающимися блоками («двойной куб») для многокомпонентного литья

- механизация литьевых форм конструктивными средствами.

Фирма **D-M-E** планирует открыть в России технический центр по доработке форм инструментами **D-M-E** и склад нормалей.

О специализированных литьевых формах фирмы **Polar-Form** сообщил господин Д. Гепперт. Фирма специализируется главным образом на изготовлении литьевых форм (90% в объеме всего производства), ресурс работы которых составляет не менее 10 млн циклов, а также поворотных столов (10%) для узлов смыкания ТПА. Литьевые формы преимущественно изготавливаются для двухкомпонентного литья, в том числе и на индексных поворотных плитах.

С большим докладом о продукции фирмы **Wittmann** выступил г-н В. Клаус. Фирма была создана в 1975 г. и в настоящее время имеет свои филиалы в крупных странах мира. Фирма ставит своей целью быть мировым лидером в

области оборудования для гранулирования ПМ, средств внутризаводской транспортировки и роботизации производственных процессов переработки ПМ (фото 4). Ассортимент производимых фирмой роботов включает 8 серий с программируемыми системами их управления.

Кроме перечисленного периферийного оборудования, фирма производит автоматизированные системы для этикетирования (IML) и декорирования (IMD) в форме деталей из ПМ при их литье под давлением.

Насыщенная программа однодневного семинара, прошедшего в уютной и непринужденной обстановке, оставила место и для множества вопросов заинтересованных российских специалистов к докладчикам, и непосредственного общения с ними, которое продолжалось и в кулуарах семинара.

На стенде инженерной фирмы «**АБ Универсал**», представляющей на российском рынке интересы фирм

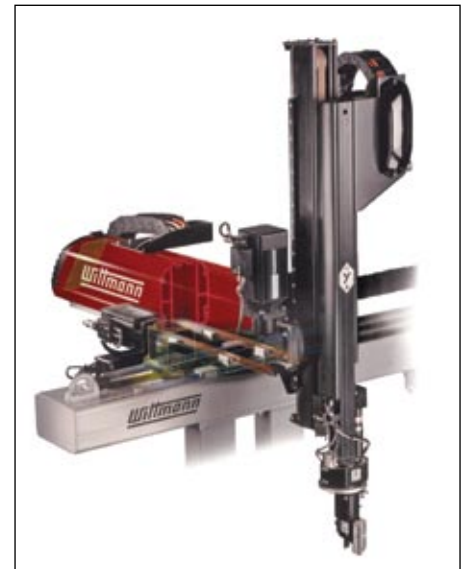


Фото 4. Высокоскоростной робот фирмы **Wittmann**

- участниц семинара на 9 международной выставке «Интерпластика» (13-16 декабря 2005 г., Москва, «Экспоцентр» на Красной Пресне), можно будет ознакомиться с образцами продукции этих фирм и получить более подробную информацию об их деятельности.

Редакция ИБ ПМ

New Plastics Moulding Technologies

(International Seminar)

On September 27, 2005 an International Seminar was held in Moscow to discuss new plastics moulding technologies. The Seminar was organized by engineering company «**AB Universal**» (Russia) and **Ferromatik Milacron Maschinenbau GmbH (Germany)** with participation of **FOBOHA GmbH, Windsor Kunststofftechnologie GmbH, D-M-E Belgium, Polar-Form Werkzeugbau GmbH and Wittmann Kunststoffgerate GmbH.**

НОВОСТИ

Новинка от **Star** на выставке «**Fakuma**»

Компания **Star Automation Europe**, известный европейский производитель робототехнических комплексов и устройств, на 17-ой Международной специализированной выставке по переработке пластмасс «**Fakuma 2005**» (18-22 октября 2005 г., г. Фридрихсхафен, Германия) представила в действии новинку – роботизированную систему для осуществления технологии IML (in-mould-labelling – «этикетирование в форме») - на стенде партнерской компании **BMB S.p.A.** (Италия).

Новый высокоскоростной робот с боковой подачей (см. фото) установлен на термопластавтомате марки **eKW20PI/700** (производитель - **BMB**) и осуществляет размещение этикеток внутри двухгнездной литьевой формы (производитель - швейцарская фирма **Otto Hofstetter AG**), съем готовых изделий - пищевых контейнеров емкостью 0,5 л - и их штабелирование в специальный магазин. После укомплектовывания двух горизонтальных штабелей пищевых контейнеров они автоматически отодвигаются в сторону в целях экономии места для съема последующих готовых изделий, что дает большую независимость системы.

Сначала захват робота с присосками удерживает этикетки с помощью системы вакуумирования. Одновременно «пальцы» робота

передают этикеткам электростатический заряд, за счет которого они удерживаются в гнездах литьевой формы после выключения вакуумной системы. При этом размещение в литьевой форме этикеток и съем готовых изделий осуществляются практически одновременно, так что время нахождения формы в открытом состоянии снижается до минимума.

Длительность литьевого цикла при использовании новой робототехнической системы компании **Star Automation** составляет всего 4 с. Для обеспечения требований по технике безопасности вся система защищена прозрачным защитным ограждением из поликарбоната.



Новый робототехнический комплекс компании **Star Automation** для литья под давлением по технологии IML

www.solandtech.ru