

На пресс-конференции для журналистов мировых отраслевых СМИ, состоявшейся 3 июля текущего года в конгресс-центре выставочного комплекса Messe Duesseldorf, руководители компании KraussMaffei рассказали о своих новинках в области литьевых, экструзионных и реакционных технологий, которые будут представлены на выставке «К-2019» в Дюссельдорфе.



Руководители KraussMaffei отвечают на вопросы журналистов (источник: Messe Duesseldorf)

Новая большая литьевая машина для больших решений

П. Ремет, KraussMaffei Group

Одной из новинок на предстоящей выставке будет «тяжеловес» – гидравлическая литьевая машина GX 1100 с усилием смыкания 11 000 кН, представляющая серию GX, рассчитанную на производство широкого ассортимента продукции – от крупногабаритных полимерных бамперов и упаковок до маленьких колпачков в многогнездных формах. «Расширение этой серии, успешно зарекомендовавшей себя на рынке, предоставляет переработчикам новые возможности в производстве упаковки и другой продукции», – поясняет д-р Ханс-Ульрих Гольц (Hans-Ulrich Golz), президент сегмента литья под давлением KraussMaffei (рис. 1). GX 1100 имеет компактную двухплитную конструкцию, элементы узла смыкания GearX и GuideX, модульное исполнение и многочисленные опции, например энергосберегающий сервопривод BluePower.

Презентация GX 1100 на выставке будет впечатляющей: время цикла литья в двухгнездной форме декорированных ведер из полипро-

пилена (ПП) емкостью 20 л каждое составит всего 14 с при массе впрыска около 1,5 кг (рис. 2). Опция «скорость» обеспечивает при этом особенно высокие значения скорости впрыска (до 700 мм/с в зависимости от узла впрыска) и смыкания формы. «Таким образом, мы предлагаем переработчикам дополнительную



Рис. 1. Д-р Ханс-Ульрих Гольц, президент сегмента литья под давлением KraussMaffei

опцию, позволяющую улучшить движение открытия и закрытия формы на машинах GX. Это сделано специально для больших ходов открытия (свыше 350 мм) при производстве крупногабаритной упаковки», – отмечает г-н Гольц. Данная опция позволяет сократить время сухого цикла почти на полсекунды, а это означает, что, например, при годовой загрузке машины на уровне 8000 ч можно производить почти 130 000 дополнительных ведер в год (!).

Высокопроизводительный барьерный шнек благодаря большому соотношению L/D , равному 26, обеспечивает большую массу впрыска и производительность пластикации на 40 % больше по сравнению с традиционными шнеками KraussMaffei.

Всем процессом изготовления декорированных ведер управляют «умные» системы-помощники. Функция APC plus обеспечивает стабильность массы и высокое качество этих изделий, контролируя от впрыска к впрыску точку переключения и давление подпитки. Контролируется также время пребывания ПП в узле пластикации



Рис. 2. На выставке «К-2019» на машине GX 1100 (а) в двухгнездной форме будут изготавливаться с временем цикла 14 с этикетированные ведра из ПП емкостью 20 л каждое (б)

машины во избежание термической деструкции материала. Функция DataXplorer подробно анализирует процесс литья, принимая каждые 5 мс и сохраняя в виде непрерывных кривых до 500 сигналов от датчиков в самой машине или в форме, например, от датчика давления. В новую систему данных поступает также цифровая информация от системы автоматизации и периферийного оборудования. Таким образом, оператор может целенаправленно контролировать свой производ-

ственный процесс и управлять им. Возможно также подключение к общей системе управления производством (MES).

GX 1100 на «К-2019» будет первой машиной KraussMaffei, предлагающей опцией управления Smart Operation, которая позволяет разделить настройку процесса и последующую эксплуатацию машины в производстве, упростив для пользователя обслуживание литейного оборудования и повысив его эффективность. «Интеграция Smart

Operation в машины KraussMaffei является отличным примером создания дополнительных преимуществ нашим заказчикам», – подчеркивает г-н Гольц.

Партнерами при подготовке описанного экспоната KraussMaffei на выставке являются фирмы Calframax (литейная форма), Campetella (система автоматизации), Exxon Mobile (материал), Motan Colortronic (подача материала), Creaprint (этикетирование в форме), Moving Srl. и Mevisco. ■